



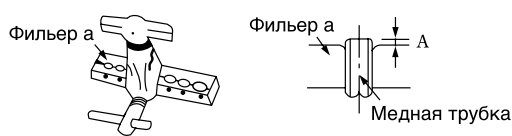


#### 4. Приготовление Трубки

- Используйте резак для перерезания медной трубки.



- Перед приданием трубке формы р аструба наденьте специальную р аструбную гайку.



- Рекомендовать использовать инструмент горения R410A

#### 5. Соединение трубок

##### 5.1 Соединение трубок

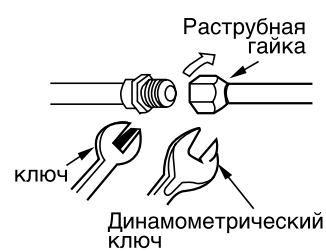
###### Подсоединение труб к наружному блоку

- Удалите гайку и крышку-скрепитель с сервисного клапана.
- Смажьте хладагентным маслом сервисный клапан и место связки труб.
- С помощью ключа надежно закрепите.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

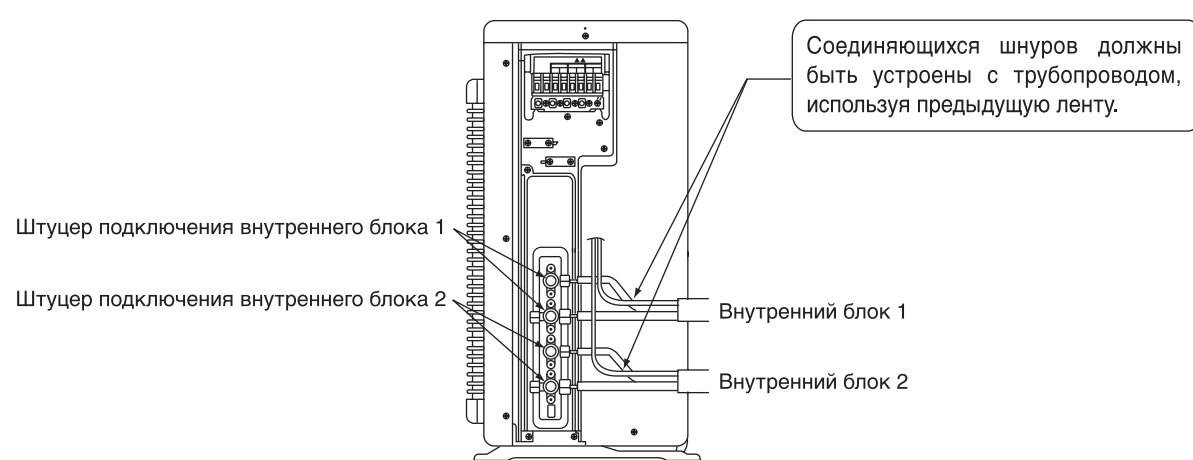
- При снятии раструбной гайки на внутреннем блоке, сначала снимите гайку со стороны меньшего диаметра, иначе вылетит герметичный колпачок со стороны большего диаметра. При работе слейте воду в трубки.
- В течение связи, держитесь подальше воды.
- Убедитесь, что сжали орех вспышки к указанному вращающему моменту, используя динамометрический ключ. Если орех вспышки сжат слишком сильно, это может расколоться после некоторого времени и вызвать охладитель утечка.

- Пожалуйста, быть осторожным, сгибая медную трубу.
- Винт во вручную, регулируя центр. После того использования динамометрический ключ к сожмите связь.



Наружный Диаметр (ø)	A (mm)		Момент силы Н.м (кгс • см)
	Инструмент R410A	Инструмент R22	
6.35 (1/4")	0 ~ 0.5mm	1.0mm	13.7-18.6 (140-190)
9.52 (3/8")	0 ~ 0.5mm	1.0mm	34.3-44.1 (350-450)
12.7 (1/2")	0 ~ 0.5mm	1.0mm	44.1-53.9 (450-550)
Крышка головки вентиля	Страна малого диаметра	6.35 (1/4")	19.6-24.5 (200-250)
	Страна большого диаметра	9.52 (3/8")	19.6-24.5 (200-250)
		12.7 (1/2")	29.4-34.3 (300-350)
Крышка сер дечника вентиля			12.3-15.7 (125-160)

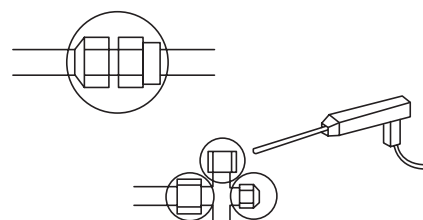
- Установить единицу в устойчивом месте, чтобы минимизировать вибрацию или шум.
- После подготовки шнуров и трубы, обеспечьте их в месте.



#### Проверка Утечки Газа

Пожалуйста, используйте детектор утечки газа для проверки соединения с Раструбной гайкой, как показано справа.

Если происходит утечка, затяните соединение сильнее до прекращения утечки. (Использовать датчик, предусмотрел R410A).



#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МОЩНОСТЕЙ НАГРЕВА / ОХЛАЖДЕНИЯ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ СОЧЕТАНИЙ ВНУТРЕННИХ БЛОКОВ

##### RAM-18QH5E

(Значение рекомендации)

ВОЗМОЖНЫЕ СОЧЕТАНИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ	ОХЛАЖДЕНИЕ					НАГРЕВ			
	НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ (кВт) (ДИАПАЗОН)	НАРУЖНЫЙ БЛОК			НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ (кВт) (ДИАПАЗОН)	НАРУЖНЫЙ БЛОК			
		ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ (Вт)	СИЛА ТОКА (А)			ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ (Вт)	СИЛА ТОКА (А)		
			220V	240V			220V	240V	
ОДИН БЛОК	1,8 (1,00 - 2,50)	560 (200 - 750)	2,6	2,4	2,5 (1,10 - 3,20)	690 (200 - 970)	3,2	2,9	
	2,5 (1,00 - 3,10)	750 (200 - 880)	3,4	3,2	3,4 (1,10 - 4,40)	870 (200 - 1120)	4,0	3,7	
	3,5 (1,00 - 4,00)	1090 (200 - 1300)	5,0	4,6	4,2 (1,10 - 5,00)	1080 (200 - 1300)	5,0	4,5	
ДВА БЛОКА	1,8 + 1,8 (1,50 - 4,00)	1190 (200 - 1680)	5,5	5,0	2,25 + 2,25 (1,50 - 5,20)	1100 (200 - 1480)	5,1	4,6	
	1,8 + 2,5 (1,50 - 4,50)	1245 (200 - 1720)	5,7	5,2	2,20 + 2,60 (1,50 - 5,40)	1240 (200 - 1750)	5,7	5,2	
	2,5 + 2,5 (1,50 - 4,50)	1245 (200 - 1800)	5,7	5,2	2,50 + 2,50 (1,50 - 5,60)	1350 (200 - 1780)	6,2	5,7	
	1,8 + 3,5 (1,50 - 4,50)	1245 (200 - 1800)	5,7	5,2	1,70 + 3,30 (1,50 - 5,60)	1350 (200 - 1780)	6,2	5,7	
	2,5 + 3,5 (1,50 - 4,50)	1245 (200 - 1800)	5,7	5,2	2,00 + 3,00 (1,50 - 5,60)	1350 (200 - 1780)	6,2	5,7	

ОДНА обозначенная ЕДИНИЦА - только для одной операции единицы, когда две внутренних единицы связанный.

#### 6. Удаление Воздуха из Трубки и Проверка Утечки Газа

##### 6.1 Удаление воздуха с помощью вакуумного насоса

Снять клапанную крышку с сервисного клапана.

Подключить вакуумные шланги к вакуумному насосу и выходному штуцеру сервисного клапана на конце труб большего диаметра.

Полностью открыть регулятор низкого давления LO блока клапана.

Включить вакуумный насос.

Закреть регулятор низкого давления LO блока клапана.

Выключить вакуумный насос.

Снять клапанную крышку со стержня сервисного клапана.

Повернуть стержни каждого сервисного клапана с концов труб меньшего и большего диаметра до отказа в направлении против часовой стрелки до полного закрытия клапанов. Затем подтянуть еще на угол более 10 градусов (для этого использовать шестигранный гаечный ключ (4мм HX)).

Отсоедините вакуумный шланг от сервисного клапана.

Смонтировать и затянуть клапанную крышку сердечника клапана низкого давления. [Момент затяжки 12,3-15,7 Н•м (125-160кЕс-см)].

Смонтировать клапанные крышки на стержни сервисных клапанов труб большего и меньшего диаметра.

Затянуть клапанную крышку на стержне клапана. [Момент затяжки 19,6-24,5 Н•м (200-250кЕс-см)].

##### Удаление воздуха с помощью вакуумного насоса

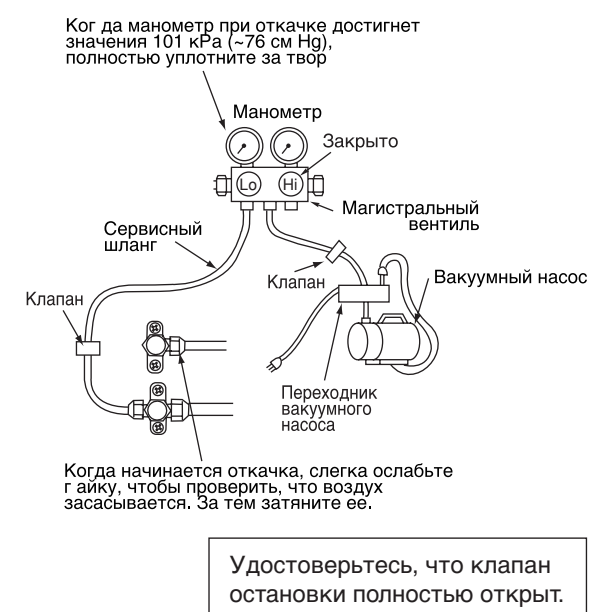


Рис. 6-1

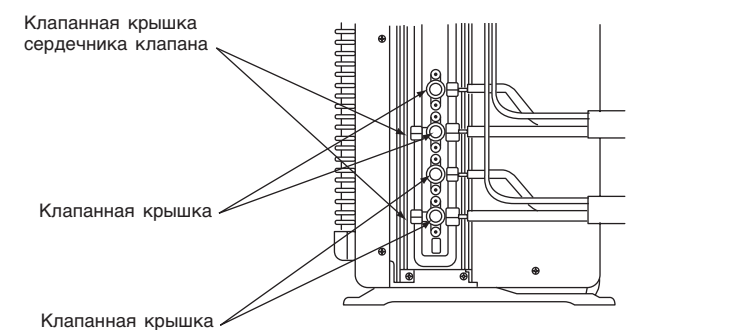


Рис. 6-2

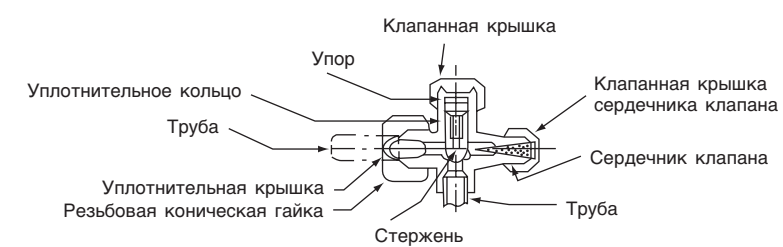


Рис. 6-3

Контур подачи хладагента открыт, и хладагент перетекает от наружного блока конденсата к внутреннему блоку кондиционера.

#### 7. Рабочее испытание

- Пожалуйста, убедитесь в нормальной работе кондиционера во время рабочего испытания.
- Объясните вашему покупателю правильные способы эксплуатации кондиционере, как это описано в инструкции для пользователя.
- Если внутренняя единица не работает, проверьте, чтобы видеть, что связь правильна.

#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- След, которым управляют должен проводиться на одной единице одновременно, чтобы проверить для неправильного телеграфирования соединяющийся шнур.